



SISTEMI COMMERCIALI VRF MODULARE



RIDUZIONE DEL TEMPO DI PRE-RISCALDAMENTO

L'avvolgimento elettrico del motore e la cinghia riscaldante si attivano simultaneamente, riscaldando l'olio e permettendo una rapida e completa evaporazione del refrigerante. Questo processo riduce il tempo di preriscaldamento del 75%, passando da 8 a sole 2 ore.



COMPRESSORE CON TECNOLOGIA EVI - A INIEZIONE DI VAPORE

Questa tecnologia applicata al compressore massimizza le prestazioni, aumentando l'efficienza energetica in raffreddamento fino al 10% e migliorando la capacità di riscaldamento alle basse temperature fino al 30% rispetto alle tecnologie precedenti.



ASSORBIMENTO E ISOLAMENTO ACUSTICO

L'impiego di materiali fonoassorbenti ad alte prestazioni assicura un isolamento ottimale del compressore e degli altri componenti. La combinazione tra il nuovo box isolante e il materiale fonoassorbente permette di mantenere sotto controllo il livello sonoro dell'unità, nonostante l'inserimento di un compressore più veloce in uno spazio ridotto.



SCAMBIO DI CALORE PIÙ EFFICIENTE

La batteria dello scambiatore è suddivisa in due sezioni distinte, superiore e inferiore, migliorando il flusso del refrigerante rispetto alle configurazioni tradizionali e assicurando un più efficiente scambio termico.

TECNOLOGIA AVANZATA

PROTEZIONE GOLDEN FIN

Le Golden Fin sono realizzate principalmente con una lega antiruggine in alluminio-manganese (Al-Mn), rivestita con il Golden Protection Layer, uno strato anticorrosione composto da resina epossidica e acrilico modificato, privo di silicone. Le loro prestazioni di resistenza alla corrosione, verificate tramite test in nebbia salina, risultano superiori del 200-300% rispetto alle tradizionali Blue Fin.

MOTORE DEL VENTILATORE DC INVERTER SENSORLESS

La regolazione lineare della velocità opera in un intervallo compreso tra 5 e 65 Hz. Rispetto ai tradizionali motori inverter, questo sistema garantisce una maggiore efficienza energetica. Inoltre, la tecnologia di controllo sensorless assicura un funzionamento più silenzioso, con vibrazioni ridotte.

AMPIO RANGE DI FUNZIONAMENTO

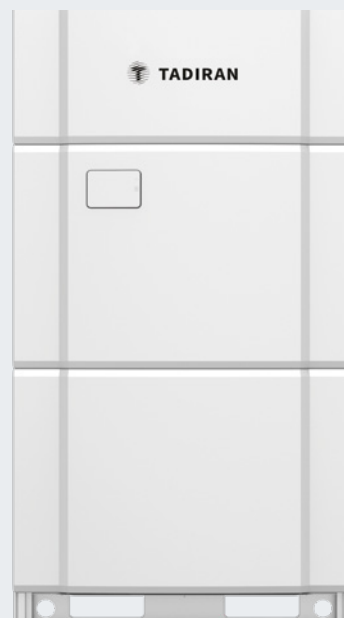


*Il raffrescamento tra -15°C e -5°C è soggetto a particolari condizioni operative

TECNOLOGIA PER IL CONTROLLO DEL BILANCIAMENTO DELL'OLIO

Le unità esterne sono progettate per garantire il bilanciamento dell'olio tra i diversi moduli, eliminando la necessità di installare un tubo di collegamento dedicato. Questo accorgimento semplifica in modo significativo le operazioni di installazione.





UNITÀ ESTERNE

Modello			TAD-VRFODUM-8IT	TAD-VRFODUM-10IT	TAD-VRFODUM-12IT
Capacità	Taglia	HP	8	10	12
	Condizionamento	kW	22,4	28,0	33,5
	Riscaldamento	kW	25,0	31,5	37,5
Parametri elettrici	Alimentazione	V/Ph/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
	Max potenza	kW	12,9	13,2	14,0
	Max. corrente	A	27,0	27,5	28,0
Performance	SEER		7,5	7,2	7,2
	SCOP		4,6	4,6	4,6
	η_{sc}	%	296,6	285,4	283,0
	η_{sh}	%	181,8	181,0	179,8
	Portata d'aria	m ³ /h	9750	10500	11100
	Potenza Sonora (H)	dB(A)	78	79	82
	Pressione Sonora (H)	dB(A)	56	57	58
Installazione	Dimensioni esterne (L/P/A)	mm	930/775/1690	930/775/1690	930/775/1690
	Dimensioni Imballo (L/P/A)	mm	1000/830/1855	1000/830/1855	1000/830/1855
	Peso Netto/compreso imballo	kg	210/220	210/220	210/220
	Tipo Compressore		Inverter Scroll		
	N. Compressori		1		
	Refrigerante		R410A	R410A	R410A
	Carica Refrigerante	kg	5,5	5,5	5,5
	T Equivalente di Co ₂	T CO ₂ eq	11,484	11,484	11,484
	Tubazioni Liquido	mm (pollici)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
	Tubazioni GAS	mm (pollici)	19,05 (3/4)	22,2 (7/8)	25,4 (1)
Lunghezza equivalente totale delle tubazioni	m	1000	1000	1000	
Connettibilità	Percentuale di connettività	%	50-135	50-135	50-135
	Max. numero di Unità Interne		16	20	24
Temperature di lavoro	Condizionamento	°C	-15~55 *	-15~55 *	-15~55 *
	Riscaldamento	°C	-30~27	-30~27	-30~27

